



## YUKO HYDRAULIC LUXE 100

### Ganzjahres-Hydrauliköl

#### Beschreibung

Hochwertiges Ganzjahres-Hydrauliköl für Geräte mit Pumpen aller Art, die bei einem Druck über 25 MPa und einer Öltemperatur im Volumen über +90°C arbeiten und Öle mit hoher Reinheitsklasse erfordern.

#### Containertypen

 Canister 20L

 Barrel 200L

#### Vorteile

- Großer Temperaturbereich für den Einsatz;
- Höchster Grad an Geräteschutz;
- Hervorragende Filtrierbarkeit;
- Verlängerte Lebensdauer und verbesserte Beständigkeit gegen die für den harten Einsatz typischen Faktoren;
- Hervorragende Verschleißschutzeigenschaften, Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität.

#### Erfüllt Spezifikationen

HLP 100 |

#### Typische Kennwerte

Kinematic viscosity at 40°C, mm <sup>2</sup> /s	93
Density at 20°C, kg/m <sup>3</sup>	880
Flash point, °C	235

#### Temperaturbereich

